Załącznik A do Oferty

**Parametry techniczno-eksploatacyjne oferowanego autobusu podlegające ocenie**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Nazwa kryterium** | **Metodologia oceny** | | **Oferta Wykonawcy** |
| T.1. | Materiał elementów konstrukcyjnych szkieletu nadwozia. | Profile ze stali o podwyższonej wytrzymałości zabezpieczone antykorozyjnie metodą kataforezy całej konstrukcji zanurzeniowej w zamkniętym cyklu technologicznym lub ze stali nierdzewnej (odpornej na korozję) wg PN-EN 10088 lub aluminium, niewymagające zabezpieczenia antykorozyjnego. | |  |
| Inne. | |  |
| T.2. | Pojemność silnika. |  | Od 9 dm3, do 11 dm3 |  |
| Od 6,6 dm3 i od 9 dm3 | |  |
| T.3. | Gwarantowany okres między obsługowy silnika | Co najmniej 45000 km | |  |
| Mniejszy niż 45000 km | |  |
|  |
| T.4. | Unifikacja silnika i pojazdu | Silnik tej samej marki co pojazd | |  |
| inny | |  |
| T.5. | Przednie  Zawieszenie. | Zawieszenie – sztywna belka. | |  |
| Zawieszenie niezależne. | |  |
| T.6. | Poszycia zewnętrzne ścian bocznych, zewnętrznych. | Panele boczne dzielone | |  |
| inne | |  |
| T.7. | Mocowanie paneli bocznych | Skręcane na śruby, szybko wymienne | |  |
| Inne, np. klejone. | |  |

**Objaśnienia:**

W rubryce „Oferta Wykonawcy”, dla poszczególnych parametrów:

**T1, T3, T4, T5,** - należy wpisać „TAK” w odpowiednim wierszu zależnie od wariantu, pozostały wiersz odznaczyć kreską (----),

**T2** - należy wpisać dokładną liczbę pojemności silnika w odpowiednim wierszu, pozostały wiersz odznaczyć kreską (----)**,**

**T6 -** należy opisać sposób mocowania paneli bocznych,pozostały wiersz odznaczyć kreską (----)**,**

Brak odpowiedzi, jak też podanie sprzecznych informacji w obu wierszach dla poszczególnego parametru, skutkuje nieprzyznaniem punktów za to kryterium.